

# Gewebeanalyse

zwischen ORATEX und Mitbewerbern durch unabhängige Forschungsinstitute

Parameter  Gewebe		Flächen- masse [g] (DIN EN 12127)	Höchstzugkraft [N] (DIN EN ISO 13934-1)		Höchstzugkraft- dehnung [%] (DIN EN ISO 13934-1)		Weiterreißkraft [N] (DIN EN ISO 13937-2)		Schrumpf [%] 170°C, 5min		Berkraft (DIN EN ISO 13938-2)	
			Kette	Schuss	Kette	Schuss	Kette	Schuss	Kette	Schuss	Druck [kPa]	Höhe [mm]
leicht	<b>Ceconite NC</b>	63.10	533.71	563.25	34	53	29	20	9.0	3.7	361.00	27.20
	<b>Diatex 1000</b>	52.70	417.00	380.20	34	57	13	13	8.2	1.7	225.00	25.00
	<b>Oratex UL600 MK2</b>	70.80	628.56	597.53	38	45	28	20	10.9	5.6	431.00	28.40
	<b>Oratex UL600 MK3</b>	56.80	949.30	749.30	18.60	13.00	35.90	33.30	11.2	9.0	547.70	20.00
mittel	<b>Ceconite 102</b>	89.85	827.62	941.16	40	19	32	34	11.5	13.8	602.90	22.30
	<b>Diatex 1500</b>	89.95	1109.58	1081.82	24	20	40	40	12.6	14.0	777.00	26.00
	<b>Oratex 6000</b>	98.70	1613.30	1412.10	20.50	18.10	80	74	13.5	10.0	>750,00 <sup>*</sup>	> 4,80 <sup>*</sup>
schwer	<b>Ceconite 101</b>	110.41	792.59	1353.73	41	23	57	32	13.2	15.0	778.60	24.50
	<b>Diatex 2000</b>	122.00	1386.40	1032.17	15	11	69	72	10.3	10.4	835.00	19.80
	<b>Oratex 6000</b>	98.70	1613.30	1412.10	20.50	18.10	80	74	13.5	10.0	>750,00 <sup>*</sup>	> 4,80 <sup>*</sup>

## Ermittlung der Werte durch:

**Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V. (STFI)**

**Forschungsinstitut für Leder und Kunststoffbahnen Freiberg (FILK)**

**Textilforschungsinstitut Thüringen-Vogtland e.V. Greiz (TITV)**

<sup>\*</sup> Aufgrund der hohen Festigkeit hat das Messgerät den Berstdruck nicht ermitteln können.