

# ORACOLOR® 2K-PU-SPACHTEL

## VERARBEITUNGSANLEITUNG

№ 08445

Die 2K-PU-Spachtel wird mit dem entsprechenden 2K-PU-Spachtel-Härter im Mischungsverhältnis 2 Teile Spachtel, 1 Teil Härter (2:1) vermischt.

Zur optimalen Durchmischung verwenden Sie bitte unsere Holzspatel (Art.-Nr.: 08406).

Nachdem die Spachtelmasse mit dem Härter gründlich durchmischt ist, haben Sie eine Topfzeit von 8 bis 15 min bei 20 °C.

Nach 180-240 min ist die Spachtel überschleifbar.

Die 2K-PU-Spachtel hat drei besondere Eigenschaften:

1. Sie ist nicht schrumpfend.
2. Sie hält Temperaturen bis 300 °C stand.
3. Sie ist dauerelastisch.

Da sie nicht schrumpfend ist, ist beim Spachteln darauf zu achten, sie möglichst bündig abzuziehen, sodass nur die Übergänge Spachtel/Untergrund leicht verschliffen werden müssen.

Die Spachtel eignet sich aufgrund ihrer hohen Viskosität zum Verschließen größerer Unebenheiten.



Holzspatel (Art.-Nr.: 08406)

LANITZ AVIATION • a division of LANITZ-PRENA FOLIEN FACTORY GmbH  
Am Ritterschlößchen 20 • 04179 Leipzig • Telefon: +49 (0)341 - 44 23 05 0  
Shop: [www.lanitz-aviation.com](http://www.lanitz-aviation.com) • Email: [info@lanitz-aviation.com](mailto:info@lanitz-aviation.com)